

气体放电管: GB83R 系列

三极管型 $\Phi 8.0 \times T10 \text{ mm}$



■ 特点

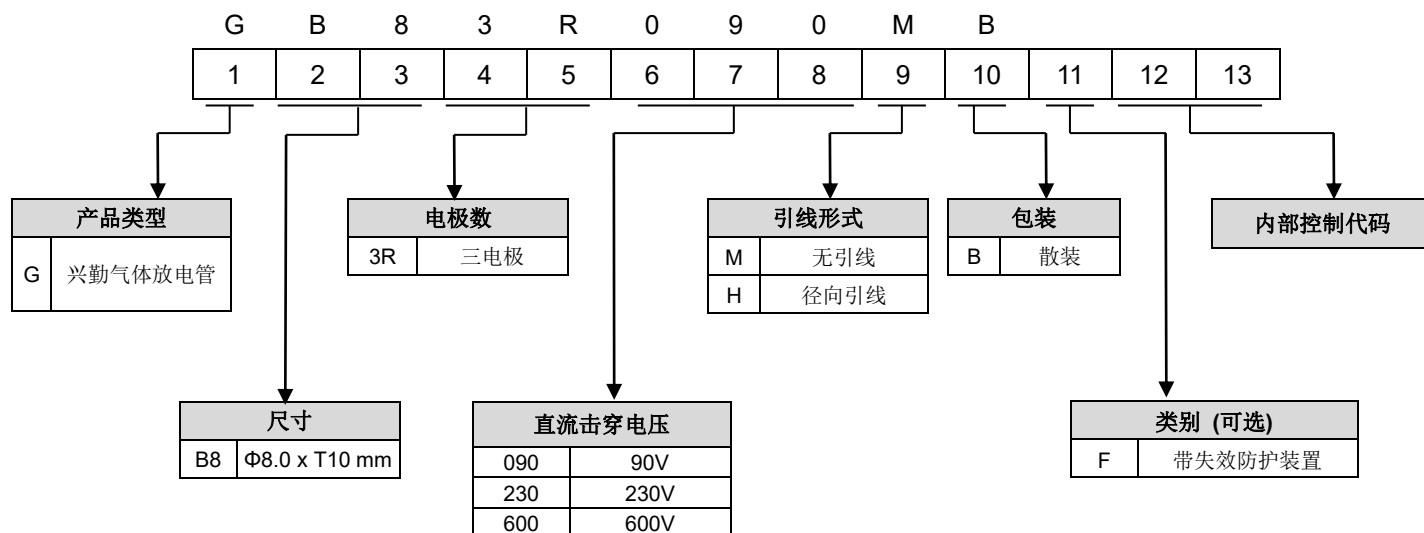
1. 满足RoHS 与无卤要求
2. 陶瓷结合金属的坚固构造
3. 无引线型或径向引线型可选
4. 带有失效防护功能
5. 直流击穿电压: 90~600V
6. 低电容
7. 安规认证:UL
8. 工作温度范围: $-40^{\circ}\text{C} \sim +105^{\circ}\text{C}$
储存温度范围: $-40^{\circ}\text{C} \sim +115^{\circ}\text{C}$



■ 用途

1. 电缆调制解调器
2. xDSL
3. 机顶盒
4. 电视机
5. 电源供应器
6. 消费性电子产品

■ 编码规则



气体放电管: GB83R 系列

三极管型 $\Phi 8.0 \times T10$ mm



■ 电气特性

型号	直流 击穿电压	最大冲击 击穿电压		最大冲击 放电电流 (8/20 μ s)	冲击寿命 (10/1000 μ s)	标称交流 放电电流	直流 过保持电压	最小 绝缘电阻	最大 电容值 (1MHz)	安规认证
	100V/S	100V/ μ s	1KV/ μ s	10 次	200 A	50Hz, 1Sec	<150ms			
	(V)	(V)	(V)	(KA)	(次)	(A)	(V)			
GB83R090□□(F)	90 \pm 20%	600	700	20	130	20	52	10	2	√
GB83R145□□(F)	145 \pm 20%	500	700				52			√
GB83R200□□(F)	200 \pm 20%	500	700				135			√
GB83R230□□(F)	230 \pm 20%	600	700				135			√
GB83R250□□(F)	250 \pm 20%	600	700				135			√
GB83R350□□(F)	350 \pm 20%	700	800				150			√
GB83R400□□(F)	400 \pm 20%	800	900				150			√
GB83R470□□(F)	470 \pm 20%	900	1000				150			√
GB83R600□□(F)	600 \pm 20%	1000	1100				150			√

备注 1: 第一个 □ 代表引线形式; 第二个 □ 代表包装方式

备注 2: F 代表带有失效保护装置的类型

备注 3: UL 497B 证书号: E245070

备注 4: 绝缘电阻测试条件:

直流击穿电压	直流测量电压
90-150V	50V
151-400V	100V
401-600V	250V

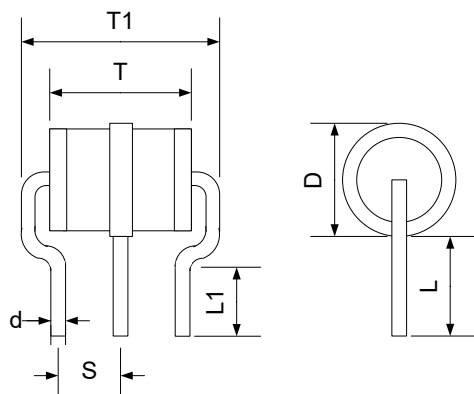
气体放电管: GB83R 系列

三极管型 $\Phi 8.0 \times T10 \text{ mm}$



尺寸

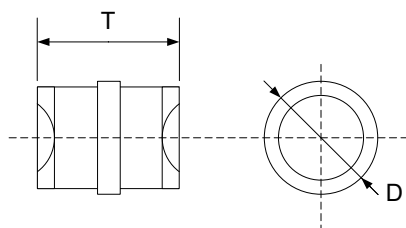
□ = H (径向引线形式)



单位: mm

项目	尺寸	
	规格	公差
D	8.0	+0.2/-0.8
T	10.0	± 0.5
T1	13.4	+0.8/-0.5
L	7.5	± 0.5
L1	4.5	最小值
S	4.4	± 0.4
d	1.0	± 0.05

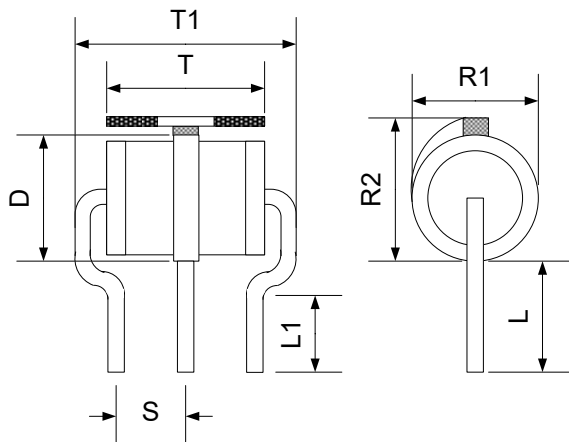
□ = M (无引线型)



单位: mm

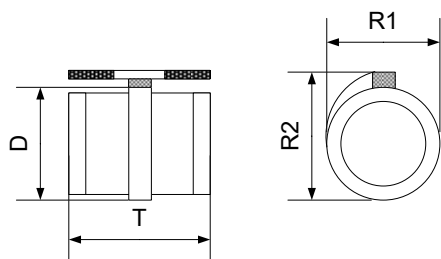
项目	尺寸	
	规格	公差
D	8.0	+0.2/-0.8
T	10.0	± 0.5

□ = F (带有失效保护装置类型)



单位: mm

项目	尺寸	
	规格	公差
D	8.0	+0.2/-0.8
T	10.0	± 0.5
R1	8.1	± 0.3
R2	9.8	± 0.4
T1	13.4	+0.8/-0.5
L	7.5	± 0.5
L1	4.5	最小值
S	4.4	± 0.4
d	1.0	± 0.05



单位: mm

项目	尺寸	
	规格	公差
D	8.0	+0.2/-0.8
T	10.0	± 0.5
R1	8.1	± 0.3
R2	9.8	± 0.4

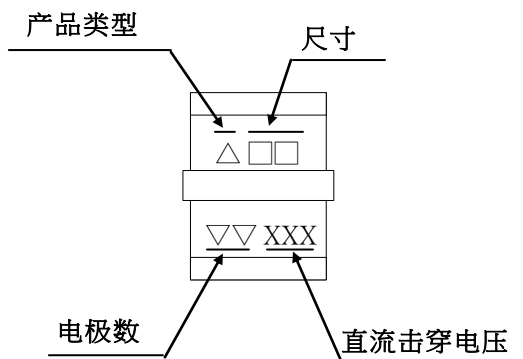
气体放电管: GB83R 系列

三极管型 $\Phi 8.0 \times T10$ mm

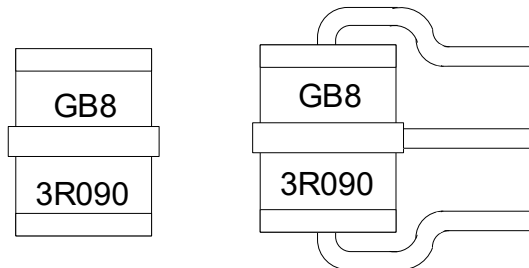


■ 标识

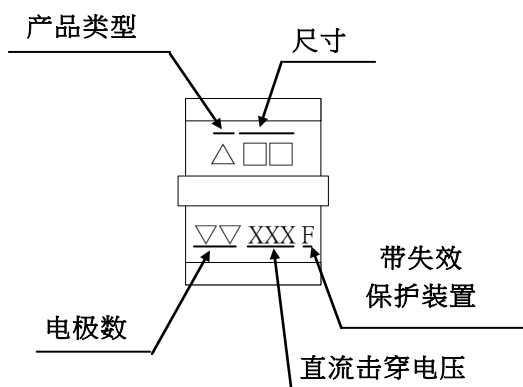
1. 不带自动保险弹簧片装置型



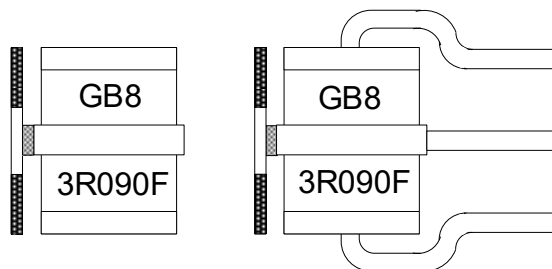
范例



2. 带自动保险弹簧片装置型



范例



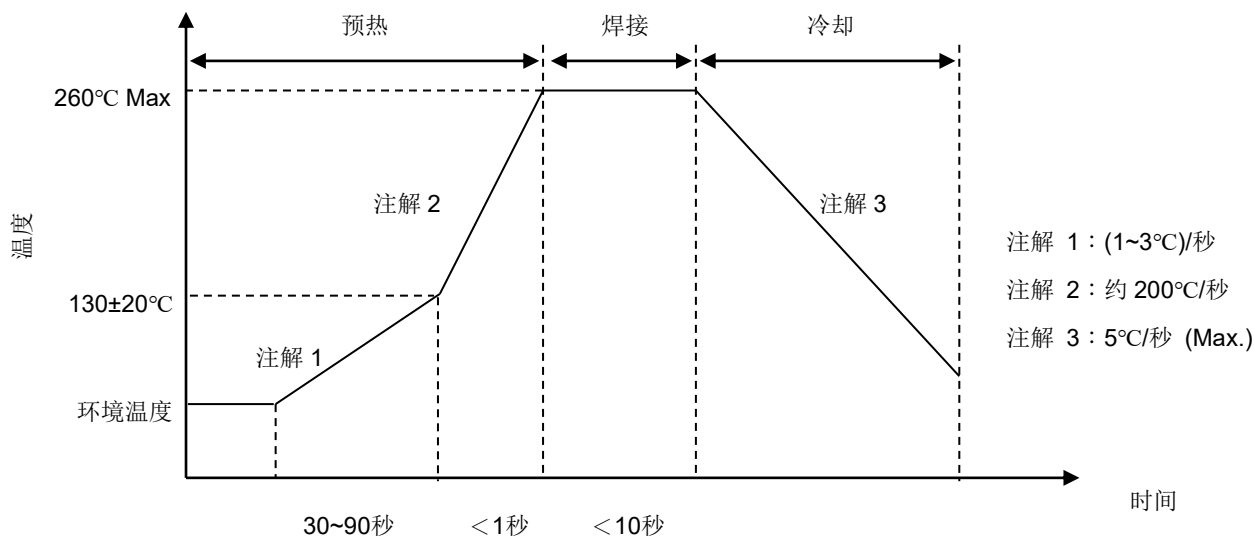
气体放电管: GB83R 系列

三极管型 $\Phi 8.0 \times T10 \text{ mm}$



■ 推荐焊接条件

● 波峰焊曲线



● 烙铁重工焊接条件

项目	条件
烙铁头部温度	360 °C (max.)
焊接时间	3 Sec. (max.)
焊接位置与本体距离	2 mm (min.)

■ 包装

● 散装 :

数量: 100pcs/PVC 盒, 500pcs/内盒

最小包装数量(MPQ): 500pcs

■ 仓库储存条件

● 储存条件:

1. 存储温度: $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$
2. 相对湿度: $\leq 75\% \text{RH}$
3. 不要将本产品存放在有腐蚀性气体或是阳光直接照射的环境中

● 储存期限: 1 年