

气体放电管: GQF3R 系列

三极管表面贴装型 $\Phi 5.0 \times T7.2 \text{ mm}$



■ 特点

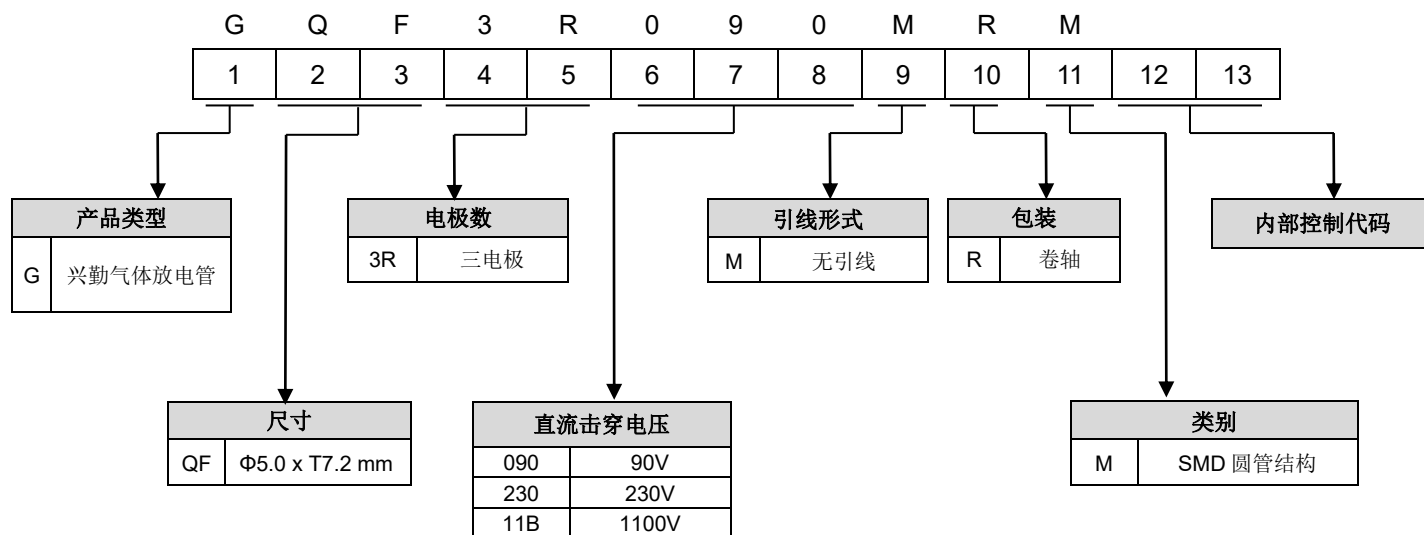
1. 满足RoHS与无卤要求
2. 陶瓷结合金属的坚固构造
3. 直流击穿电压: 90~1100V
4. 低电容
5. 安规认证:UL / cUL
6. 工作温度范围: $-40^{\circ}\text{C} \sim +105^{\circ}\text{C}$
储存温度范围: $-40^{\circ}\text{C} \sim +115^{\circ}\text{C}$



■ 用途

1. 电缆调制解调器
2. xDSL
3. 机顶盒
4. 电视机
5. 电源供应器
6. 消费性电子产品

■ 编码规则



气体放电管: GQF3R 系列

三极管表面贴装型 $\Phi 5.0 \times T7.2 \text{ mm}$



■ 电气特性

型号	直流击穿电压		最大冲击击穿电压		最大冲击放电电流 (8/20 μ s)		冲击寿命 (10/1000 μ s)	标称交流放电电流	直流过保持电压	最小绝缘电阻	最大电容值 (1MHz)	安规认证			
	100V/S	100V/ μ s	1KV/ μ s	1次	10次	200A	50Hz, 1Sec	<150ms							
	(V)	(V)	(V)	(KA)		(次)	(A)	(V)	(G Ω)			(pF)	UL 1449 /cUL	UL 497B	
GQF3R090M□□	90 \pm 20%	500	600	10	5	300	5	50Hz, 1Sec	52	1	2		√		
GQF3R120M□□	120 \pm 20%	500	600						80			√			
GQF3R150M□□	150 \pm 20%	500	600						80			√			
GQF3R200M□□	200 \pm 20%	600	700						15			10	10	135	√
GQF3R230M□□	230 \pm 20%	600	700											135	√
GQF3R250M□□	250 \pm 20%	600	700											135	√
GQF3R350M□□	350 \pm 20%	650	750	135	√										
GQF3R400M□□	400 \pm 20%	700	800	135	√										
GQF3R420M□□	420 \pm 20%	700	800	135	√										
GQF3R470M□□	470 \pm 20%	800	900	10	5		5	135	√						
GQF3R600M□□	600 \pm 20%	900	1000					135	√						
GQF3R800M□□	800 \pm 20%	1150	1400					135	√						
GQF3R10BMRM	1000 \pm 20%	1400	1700			135		√							
GQF3R11BM□□	1100 \pm 20%	1450	1750			135		√							

备注 1: 第一个□表示包装方式: R=编带轴装; 第二个□表示表面贴装型: M=SMD 圆管结构;

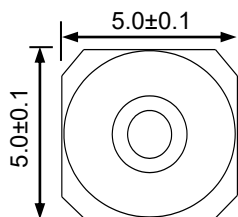
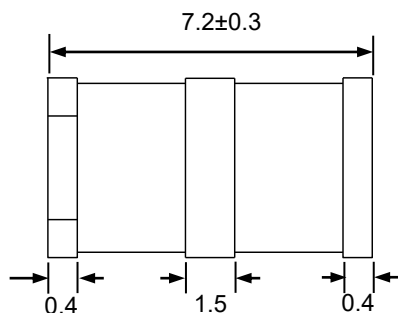
备注 2: UL 497B 证书号: E245070; UL 1449 4th 证书号: E314979

备注 3: 绝缘电阻测试条件:

直流击穿电压	直流测量电压
90-150V	50V
151-400V	100V
401-1000V	250V
1001-1100V	500V

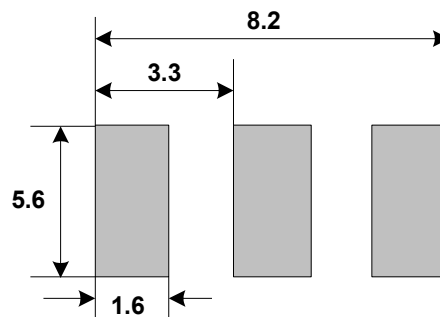
■ 尺寸

(单位: mm)



■ 推荐焊盘尺寸

(单位: mm)

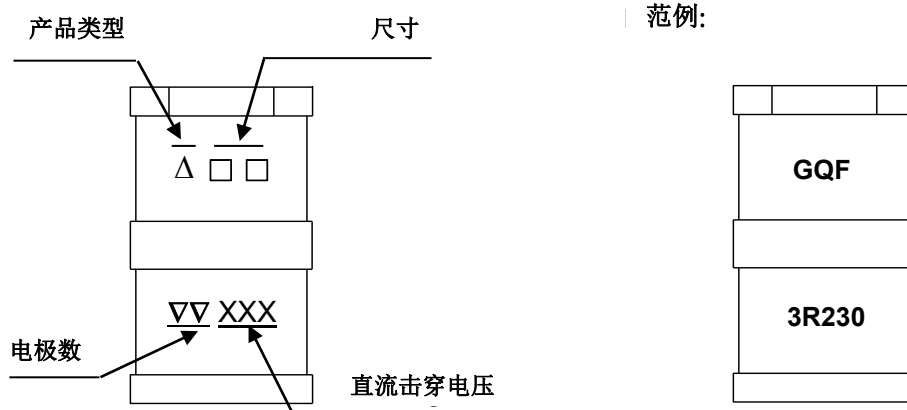


气体放电管: GQF3R 系列

三极管表面贴装型 $\Phi 5.0 \times T7.2 \text{ mm}$

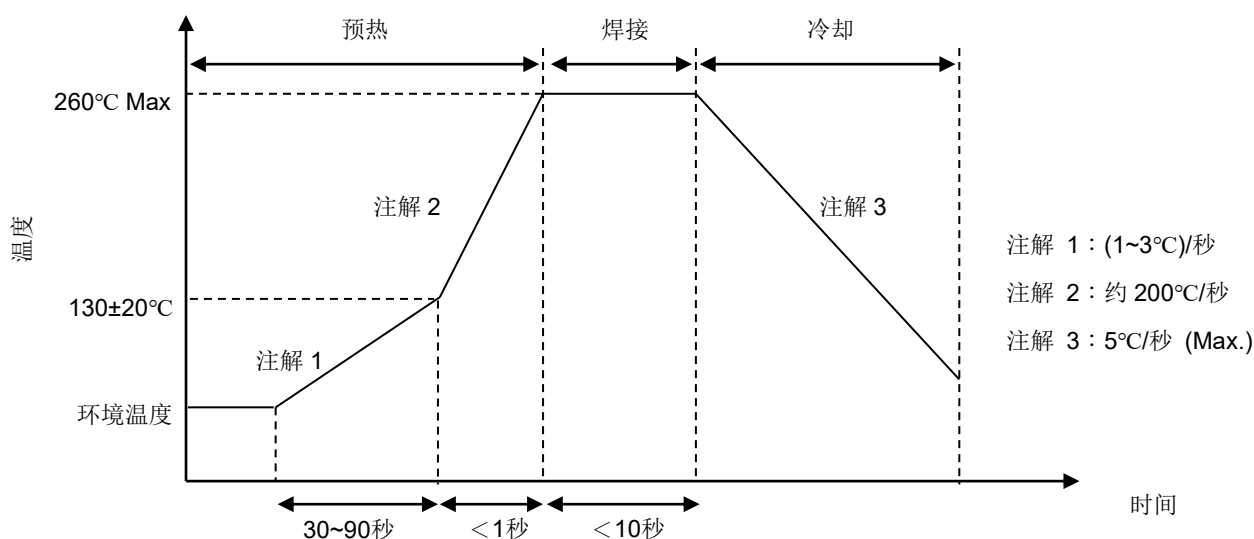


■ 标识



■ 推荐焊接条件

● 波峰焊曲线



● 烙铁重工焊接条件

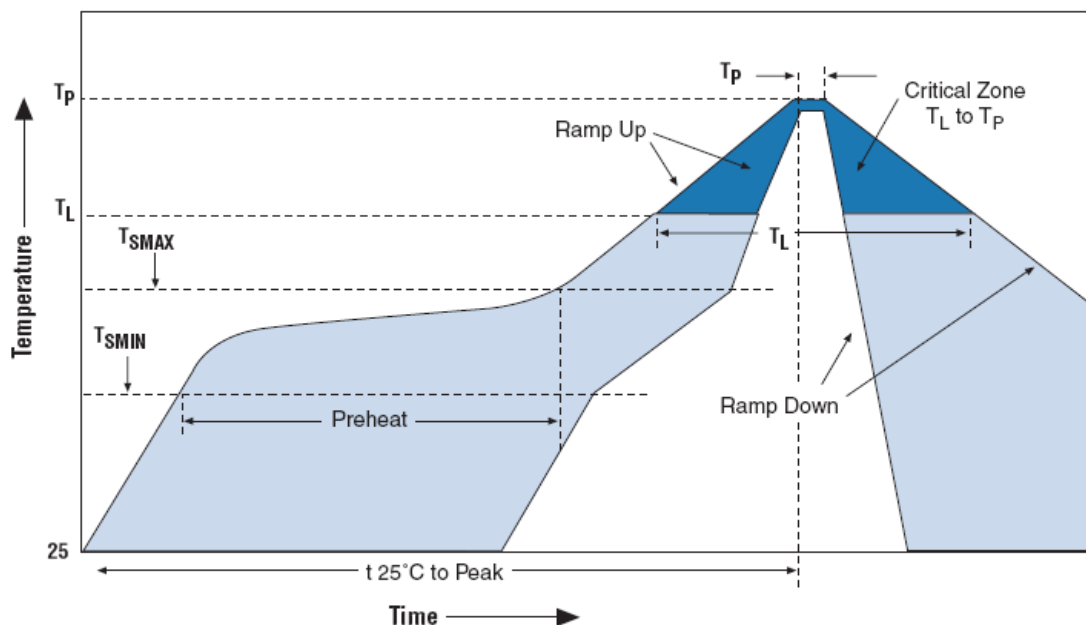
项目	条件
烙铁头部温度	360 °C (max.)
焊接时间	3 Sec. (max.)
烙铁头直径	Φ3mm (max.)
注意: 烙铁头请勿直接接触组件表面, 避免组件损伤。	

气体放电管: GQF3R 系列

三极管表面贴装型 $\Phi 5.0 \times T7.2 \text{ mm}$



- 回流焊曲线



Lead-Free Reflow Profile Recommendation (IPC/JEDEC J-STD-020C)

Reflow Parameter	Lead-Free Assembly
Minimum preheat temperature (TsMIN)	150°C
Maximum preheat temperature (TsMAX)	200°C
Preheat Time	60-180 seconds
TsMAX to TL ramp-up rate	3°C/second maximum
Time above temperature TL(tL)	217°C 60-120 seconds
Peak Temperature (TP)	245°C ~260°C(recommended 250°C)
Time 25°C to TP	6 minute maximum
Time within 5° of Peak TP	10-20 seconds
Ramp-down rate	4°C/second maximum

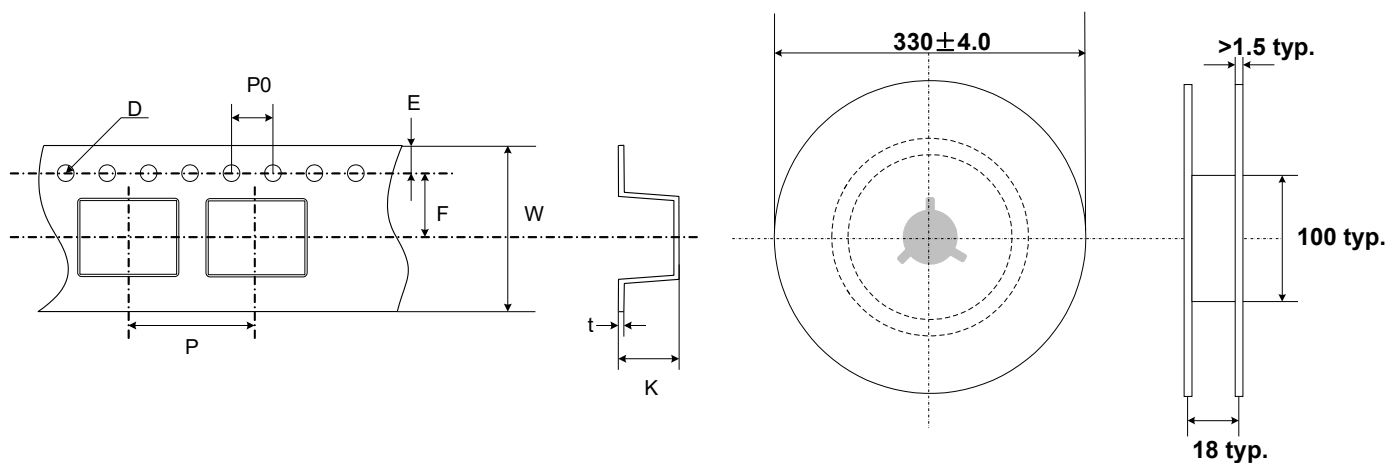
气体放电管: GQF3R 系列

三极管表面贴装型 $\Phi 5.0 \times T7.2 \text{ mm}$



■ 包装

- 编带包装方式



数量: 900 pcs/卷 (13")

最小包装数量(MPQ): 900pcs

单位: mm

项目	P	P0	W	F	E	D	K	t
规格	12.0	4.0	16.0	7.5	1.75	$\Phi 1.55$	5.5	0.5
公差	± 0.1	± 0.1	± 0.3	± 0.1	± 0.1	± 0.05	± 0.1	± 0.05

■ 仓库储存条件

- 储存条件:
 1. 存储温度: $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$
 2. 相对湿度: $\leq 75\% \text{RH}$
 3. 不要将本产品存放在有腐蚀性气体或是阳光直接照射的环境中
- 储存期限: 1 年